

PEBAX®

7233 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 7233 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SP具有耐热性和耐紫外线性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 510	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	74000 - / 26	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3770	psi	
屈服伸长率	- / 18	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	29 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	4210 / *	psi	
100%应变时的应力	25 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	3630 / *	psi	
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	56 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	8120 / *	psi	
撕裂强度	166 / *	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度D	61 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 7.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	106 / *	°C	ISO 75-1/-2
	223 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106 / *	°C	ISO 306
	223 / *	°F	

PEBAX®

7233 SP 01

线性热膨胀系数, 平行	120 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			
相对介电常数, 100Hz	7 / -	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	4 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	1630 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	586 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	8E11 / -	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1.84E14	Ohm	IEC 60093
介电强度	44.5 / - 1130 / -	kV/mm kV/in	IEC 60243-1
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	0.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / 1010 1.01 / 1.01	kg/m³ g/cm³	ISO 1183

主要应用

- 专业运动鞋装备
- 滑雪靴
- 拉链
- 钩扣和魔术带

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

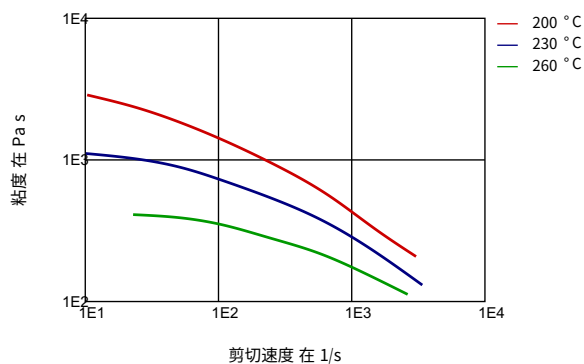
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

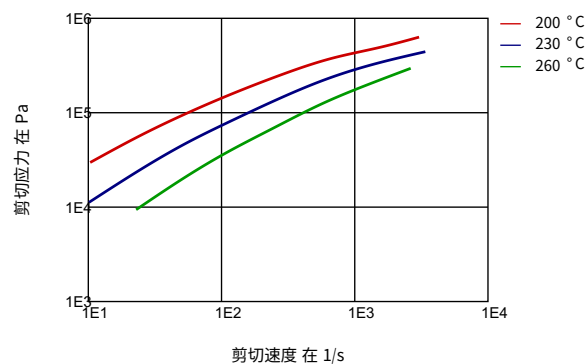
PEBAX® 7233 SP 01

图表

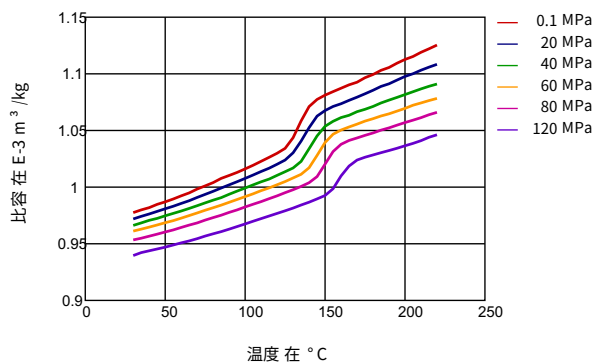
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C。
- 推荐成型温度：25-60°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 235°C/ 250°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

PEBAX[®]

7233 SP 01

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型,
传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲